



100

zzgl. Fz-Brief / COC 39,00 €

**Abbildungen müssen nicht der Standard-Ausstattung entsprechen, technische Änderungen (z.B. Reifengrößen) vorbehalten.**

- Anhängertyp:** Verkaufswagen H13421HL
- Gesamtgewicht:** 1300kg
- Nutzlast:** 400kg
- Innenmaße:** L: 420cm, B: 200cm, H: 230cm
- Auflaufbremse:** mechanisch, mit Rückfahrautomatik
- Kofferaufbau:** vollisoliert
- Boden:** Trittfester PVC Fußboden
- Rahmen:** Tauchbad feuerverzinkt
- Elektrik:** 13-Polig, 12V
- Reifen:** 195/50R13C
- Achsenhersteller:** AL-KO oder KNOTT
- Anzahl der Achsen:** 1
- Gebremste Achse:** Ja
- Stützrad serienmäßig:** Ja
- Außenbeplankung:** Laminatwände, glatt
- Buglaufgrad:** höhenverstellbar
- Ausdrehstützen:** 4, verzinkt
- Innenverkleidung und Außenverkleidung:** in weiß beschichtet
- Verkaufsklappe:** in der rechten Seitenwand mit Gasfederstützen und Zusatzsicherung
- Eingangstüre:** in der Vorderwand
- Seitenwandlüfter:** serienmäßig
- Sicherheitsschloss:** Ja + 2 Schlüssel
- Stoßdämpferfahrwerk:** 100km/h Bestätigung

**NETTO: 7134.45 €**  
**BRUTTO: 8490.00 €**

**Alle Preise gültig nur auf vorrätige Ware.**  
**Bei Nachbestellung fallen Transportkosten an.**



|    |  |   |                 |                  |
|----|--|---|-----------------|------------------|
| 1. |  | Diebstahlsicherung                                | netto: 29.41 €  | brutto: 35.00 €  |
| 2. |  | NUR BEI UNS !!! Garantieverlängerung um 12 Monate | netto: 121.85 € | brutto: 145.00 € |